

**ULTRASCHALL-PRÜFUNG  
VON RUNDEN STANGEN (RPS.S)**

**ULTRASONIC INSPECTION  
OF ROUND BARS (RPS.S)**



Prüfanlage für Stangen mit runden Querschnitten  
**RPS.S-ECHOGRAPH 1030-6L/2S-20/80**

Inspection system for round bar profiles  
**RPS.S-ECHOGRAPH 1030-6L/2S-20/80**

**PRÜFLINGE**

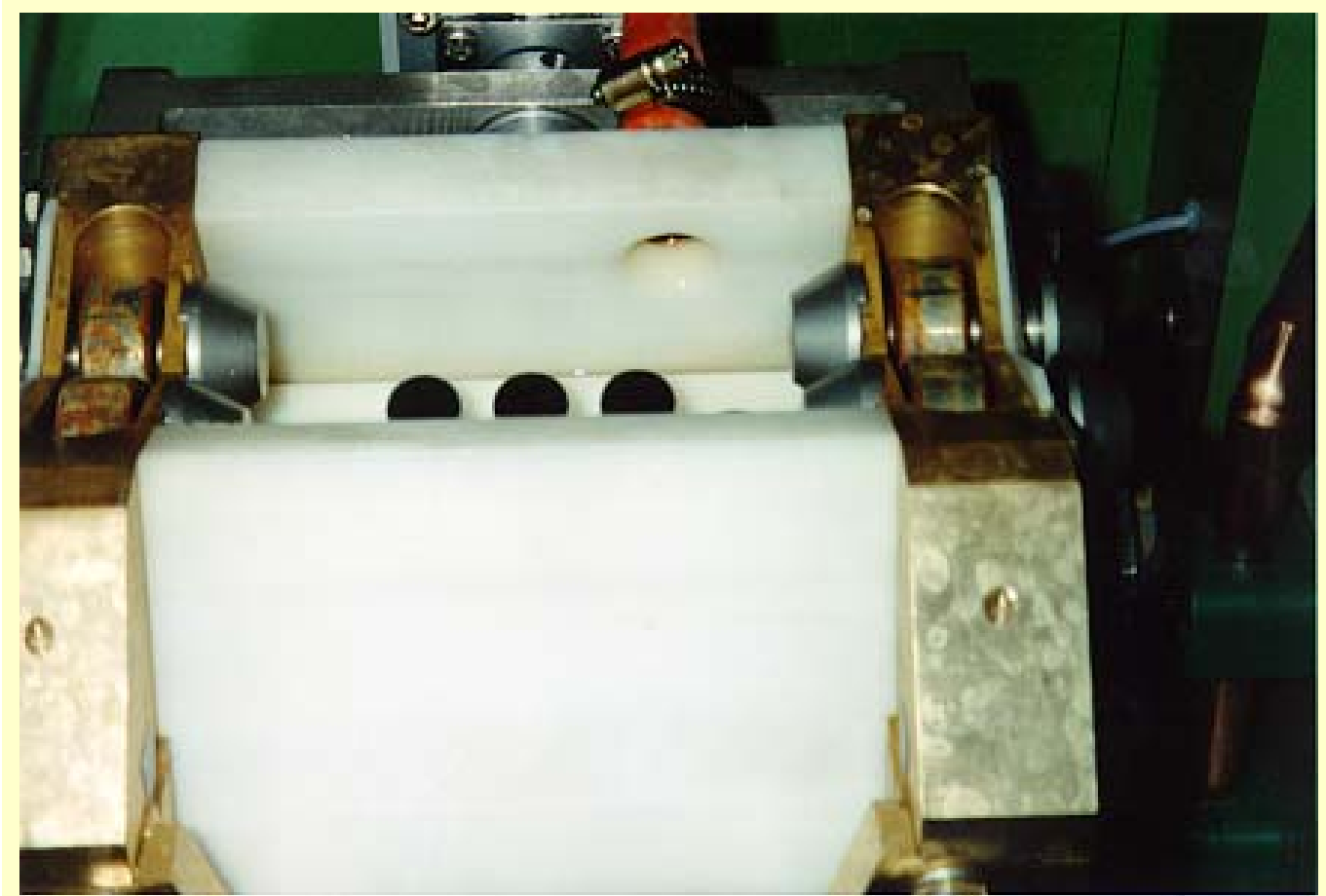
**SPECIMENS**

Stangen mit runden Querschnitten:

- Ausgangsmaterial : Strangguß oder Blockguß
- Bearbeitungszustand : gewalzt oder blank bearbeitet
- Durchmesserbereich : 20 bis 80 mm
- Länge : 3 bis 12,5 m
- Geradheitsabweichung : max 1 mm/m
- Endenbeschaffenheit : ohne überstehenden Grat
- Nachzuweisende Fehler : Innenfehler (> KSR 1,2)  
Oberflächen-Längsfehler

Bars with round cross sections:

- Basic material : continuous casting or ingots
- Processing stage : rolled or with tooled surface
- Diameter range : 20 to 80 mm
- Length : 3 to 12.5 m
- Straightness deviation : max 1 mm/m
- Bar ends : without protruding burr
- Flaws to be detected : internal flaws (> FBH 1.2)  
longitudinal surface cracks



Prüfkopfchamber mit Führungsrollen zur Nachführung der Prüfköpfe an den mit max 1,5 m/s Umfangsgeschwindigkeit rotierenden Stangen, mit 6 Prüfköpfen für die Winkeleinschallung zur Oberflächenfehler-Prüfung (3 im Uhrzeigersinn und 3 im gegen-Uhrzeigersinn) und 2 Prüfköpfen für die Innenfehler-Prüfung mit senkrechter Einschallung

Testing chamber with guiding rollers for tracking of the probes by the bars, rotating with up to 1.5 m/s circumferential speed, with 6 ultrasonic probes for angle beam propagation and longitudinal flaw detection (3 in clockwise direction and 3 in anti-clockwise direction), and 2 ultrasonic probes for internal flaw detection by straight beam propagation.